

FRIGORIFERI

Linea CLASSIC

Pharma 140



- **Frigorifero 140 litri sottobanco da incasso** – Ideale per ambienti con spazi ridotti.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Conservazione sicura e costante dei farmaci.
- **Refrigerazione ventilata** – Garantisce distribuzione omogenea della temperatura.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con sistema di allarmi integrati per alta affidabilità.
- **Sbrinamento automatico** – Massima praticità e assenza di manutenzione.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,08 kWh/24h** – Alta efficienza energetica.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave** – Protezione del contenuto contro accessi non autorizzati.
- **Struttura organizzata** – 3 Ripiani (455 x 387 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Maggiore isolamento e visibilità interna.
- **Piedini regolabili** – Per un perfetto livellamento su qualsiasi superficie.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile di sicurezza incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo in ambito sanitario.
- **Dimensioni** – 600 x 602 x 841 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (500 x 400 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone, data logger.

Pharma 200



- **Frigorifero verticale 200 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,32 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 4 Ripiani (455 x 387 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 400 x 574 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (293 x 350 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone, data logger.

Pharma 340



- **Frigorifero verticale 340 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,40 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (345 x 435 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 444 x 699 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (350 x 435 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone, data logger.

Pharma 450



- **Frigorifero verticale 450 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,56 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 41 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (495 x 401 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 612 x 1885 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (495 x 401 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

FRIGORIFERI

Pharma 700



- **Frigorifero verticale 700 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,60 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 42 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 6 Ripiani (655 x 537 mm) e cassette scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 777 x 779 x 1886 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (637 x 537 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab 140



- **Frigorifero 140 litri sottobanco da incasso** – Ideale per ambienti con spazi ridotti.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,08 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 3 Ripiani (455 x 397 mm) e cassette scorrevoli.
- **4 piedini regolabili** – Facilità di posizionamento e stabilità.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 614 x 841 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (500 x 400 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab 200



- **Frigorifero verticale 200 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,32 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 4 Ripiani (455 x 397 mm) e cassetti scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 400 x 574 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (293 x 350 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab 340



- **Frigorifero verticale 340 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,32 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (455 x 397 mm) e cassetti scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 444 x 699 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (350 x 435 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab 450



- **Frigorifero verticale 450 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,56 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 41 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (495 x 401 mm) e cassetti scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 609 x 1886 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (495 x 401 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab 700



- **Frigorifero verticale 700 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,60 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 42 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 7 Ripiani (655 x 537 mm) e cassetti scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 777 x 779 x 1886 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (637 x 537 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Linea TOUCH

Pharmatouch 140



- **Frigorifero 140 litri sottobanco da incasso** – Ideale per spazi ridotti.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Conservazione sicura e costante dei farmaci.
- **Refrigerazione ventilata** – Garantisce distribuzione omogenea della temperatura.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con sistema di allarmi integrati per alta affidabilità.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,08 kWh/24h** – Alta efficienza energetica.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave** – Protezione del contenuto contro accessi non autorizzati.
- **Struttura** – 3 Ripiani (455 x 387 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento e visibilità interna.
- **4 Piedini regolabili** – Per adattamento su qualsiasi superficie.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile di sicurezza incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'utilizzo continuo.
- **Dimensioni** – 600 x 602 x 841 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (500 x 400 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmatouch 200



- **Frigorifero verticale 200 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,32 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura** – 4 Ripiani (455 x 387 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 400 x 574 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (293 x 350 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmatouch 340



- **Frigorifero verticale 340 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,40 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura** – 5 Ripiani (345 x 435 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 444 x 699 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Versione touch termostato elettronico, touch screen con data logger, ripiano griglia bianco (350 x 435 mm), cassetto con divisori, data logger, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmatouch 450



- **Frigorifero verticale 450 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,56 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 41 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (495 x 401 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 612 x 1885 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (495 x 401 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmatouch 700



- **Frigorifero verticale 700 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,60 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 42 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 6 Ripiani (655 x 537 mm) e cassette scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 777 x 779 x 1886 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (637 x 537 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab touch 140



- **Frigorifero 140 litri sottobanco da incasso** – Ideale per ambienti con spazi ridotti.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,08 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 3 Ripiani (455 x 397 mm) e cassette scorrevoli.
- **4 piedini regolabili** – Facilità di posizionamento e stabilità.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 600 x 602 x 841 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (500 x 400 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

FRIGORIFERI

Pharmalab touch 200



- **Frigorifero verticale 200 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,32 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 4 Ripiani (455 x 397 mm) e cassette scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 400 x 574 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (293 x 350 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab touch 340



- **Frigorifero verticale 340 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,40 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (345 x 435 mm) e cassette scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 444 x 699 x 1848 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (350 x 435 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

FRIGORIFERI

Pharmalab touch 450



- **Frigorifero verticale 450 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,56 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 41 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 5 Ripiani (495 x 401 mm) e cassette scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 609 x 1885 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (495 x 401 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

Pharmalab touch 700



- **Frigorifero verticale 700 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,60 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 42 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 6 Ripiani (655 x 537 mm) e cassette scorrevoli.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 777 x 779 x 1886 mm.
- **Accessori opzionali su richiesta** – Ripiano griglia bianco (637 x 537 mm), cassetto con divisori, gancio reggi ripiano, foro passacavo, termostato di sicurezza DIN 58345, batteria tampone.

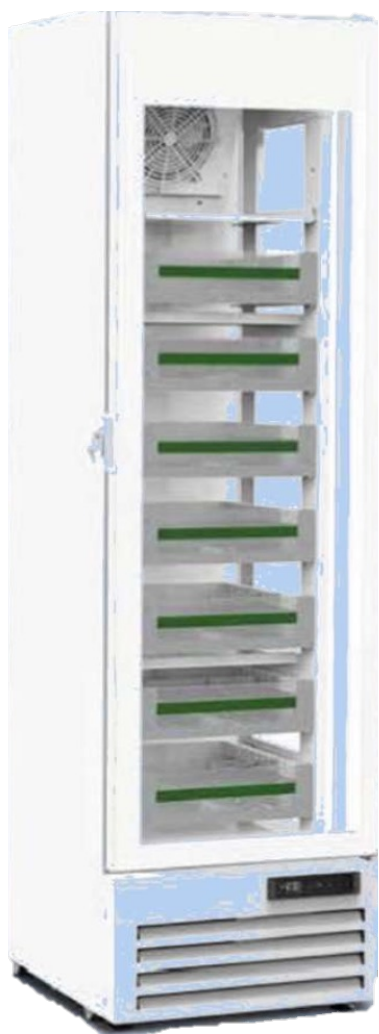
FRIGORIFERI

Pharma 20



- **Frigorifero EMD UCOMPACT 200 litri** – Compatto, adatto ad ambienti sanitari con spazi ridotti.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Versione Touch screen con data logger integrato** – Interfaccia intuitiva e tracciabilità automatica dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R680A** – Gas ad alte prestazioni, conforme alle normative ambientali.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,10 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno ed interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 4 Ripiani (394 x 402 mm) e cassetti scorrevoli.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 540 x 645 x 1278 mm.

Pharma 28



- **Frigorifero verticale 280 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Versione Touch screen** – Con termostato elettronico e data logger.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 3,58 kWh/24h** – Consumo più elevato per garantire prestazioni stabili.
- **Colore** – Esterno ed interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 7 cassetti scorrevoli divisorii + 1 ripiano scorrevole su guide.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 540 x 645 x 1788 mm.

FRIGORIFERI

Pharma 30



- **Frigorifero verticale 300 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Versione Touch screen** – Con termostato elettronico e data logger.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati per controllo continuo delle condizioni interne.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,40 kWh/24h** – Ottimizzazione dei consumi.
- **Rumorosità 40 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno grigio silver, interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 7 cassetti scorrevoli divisori + 1 ripiano scorrevole su guide.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 444 x 703 x 1937 mm.

Pharma 42



- **Frigorifero verticale 420 litri** – Ideale per la conservazione sicura dei farmaci in ambienti clinici.
- **Connettività Wi-Fi integrata** – Gestione remota del controller tramite l'app ATEX e accesso al portale cloud.
- **Sistema Cloud 3** – Monitoraggio continuo, configurazione parametri, visualizzare e download dati HACCP (XLSX, CSV, PDF) e ricezione avvisi automatici con crittografia dei dati.
- **Versione Touch screen con data logger integrato** – Interfaccia intuitiva e tracciabilità automatica dei dati.
- **Range di temperatura +2°C / +10°C** – Affidabilità costante.
- **Refrigerazione ventilata** – Distribuzione omogenea del freddo.
- **Termometro/termostato elettronico** – Con allarmi integrati.
- **Sbrinamento automatico** – Gestione semplificata senza necessità di interventi manuali.
- **Gas refrigerante R600A** – Alta efficienza energetica e basso impatto ambientale.
- **Classificazione** – Classe climatica 4.
- **Consumo energetico 1,56 kWh/24h** – Adatto a utilizzi intensivi e costanti.
- **Rumorosità 41 dB** – Silenzioso, adatto ad ambienti clinici.
- **Colore** – Esterno ed interno bianco.
- **Illuminazione interna** – Luce LED laterale con interruttore.
- **Serratura con chiave di serie** – Protezione del contenuto.
- **Struttura organizzata** – 7 cassetti scorrevoli divisori + 1 ripiano scorrevole su guide.
- **2 piedini regolabili + 4 rullini** – Stabilità e facilità negli spostamenti.
- **Porta con triplo vetro temperato** – Isolamento termico e visibilità.
- **Dispositivo di sicurezza integrato** – Fusibile incluso.
- **Totale assenza di manutenzione** – Per l'uso continuo.
- **Dimensioni** – 602 x 612 x 1885 mm.